



PLEASE READ CAREFULLY  
and save this document  
CONSIDER THE ENVIRONMENT

## TÜRKÇE

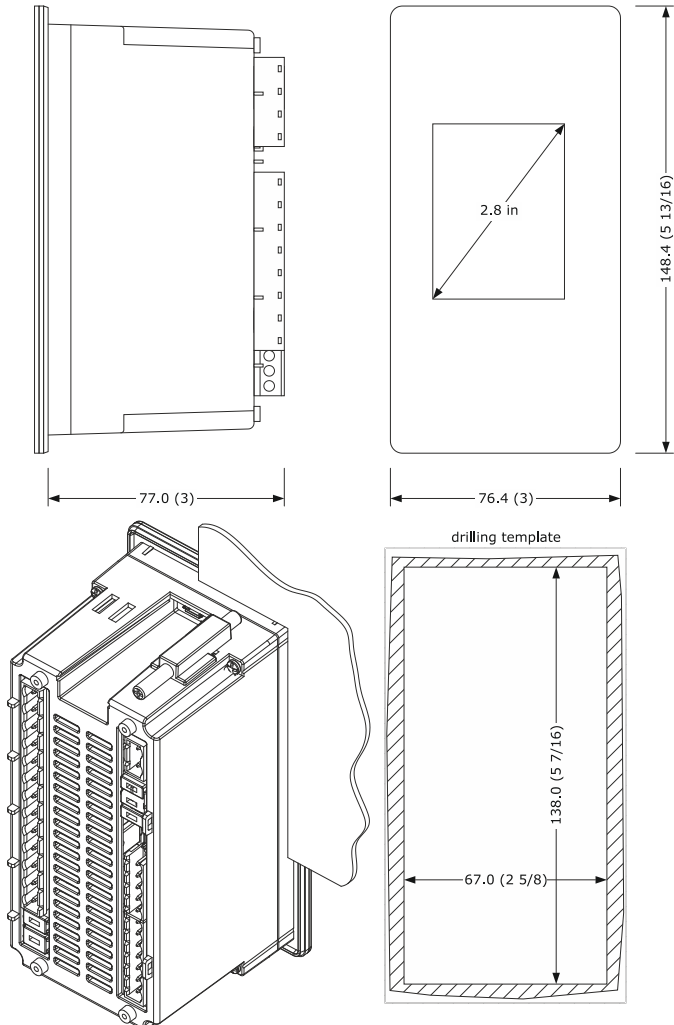
- Voltaj; 115... 230 VAC veya 24 VAC (modele bağlı olarak)
- Dahili zaman saati
- Kabin sensörü veya üst ve alt kat sensörleri (J/K veya Pt 100 2-kablo)
- Çok amaçlı giriş
- Buhar jeneratörü rölesi 16 A res. @ 250 VAC
- Dahili alarm (buzzer)
- Parametre kopyalama anahtarı veya Bina otomasyon sistemine bağlantı için TTL MODBUS slave port
- INTRABUS master/slave port (cihazların birbiriyle iletişimi için)
- USB port (reçetelerin düzenlenmesi için)
- On-off veya PI oransal kontrol
- Yukarı ve aşağının görece güç ayrımı kontrolü veya bağımsız sıcaklıklarına göre kontrol

## Mevcut Modeller

Ürün Kodu	Voltaj	Sensör tipleri	Röle sayısı	Üst ve alt kat rezistans yönetimi için dijital çıkış tipi
EV8318J9	115... 230 VAC	J/K tipi termokupl veya 2 kablolu pt 100 sensör	8	elektromekanik röle
EV8318J4	24 VAC	J/K tipi termokupl veya 2 kablolu pt 100 sensör	8	elektromekanik röle

## ÖLÇÜLER VE MONTAJ

Ölçüler mm (ve inç) cinsindedir. Panoya montaj için vidalı braketler de cihaz ile birlikte temin edilir.



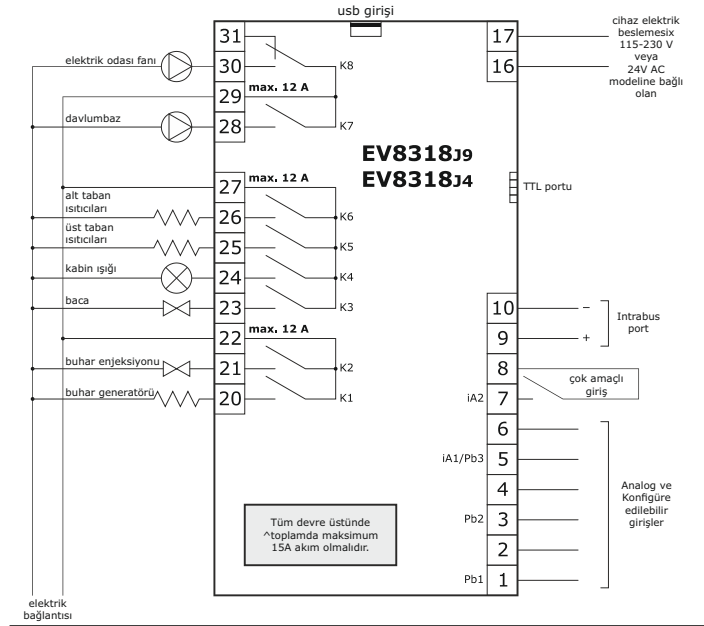
Kesme taslağının ölçümlerindeki tolerans +0.2 -0 mm dir.

## MONTAJ TEDBİRLERİ

- montaj sacının kalınlığı 0.8 ve 5.0 mm (1/32 and 1/16 in) arasında olmalıdır.
- vidalı braketlere tatbik ettirilebilecek maksimum sıkıştırma torku 10 cNm dir
- lütfen çalışma koşullarının TEKNİK ÖZELLİKLER bölümünde izah edilen açıklamalara uygun olduğundan emin olunuz.
- işbu cihazı, doğrudan ısı kaynaklarının yakınına, güçlü manyetik alanlara, doğrudan güneş ışığı, yağmur, atık, aşırı miktarda toz, mekanik titreşimler ve şok darbeleri alan yerlere koymayınız.
- güvenlik regülasyonlarına uygun olarak, elektrikli parçalar ile uygun koruma sağlanarak montaj gerçekleştirilmelidir. Tüm koruma parçaları uygun bir alet kullanılarak sökülebilir olmalıdır.

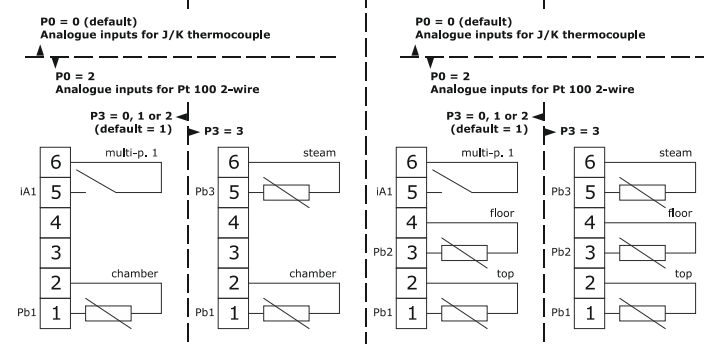
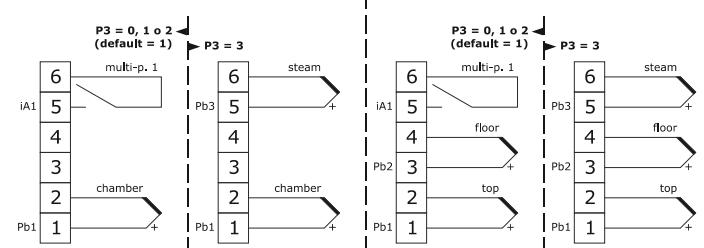
## 2 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

- N.B.
- üzerlerinden akan akıma uygun değerlere sahip kablo kullanınız
  - termokupl ların metal parçalardan izole edildiğini veya izole edilmiş termokupl lar kullanıldığını teyit edin.
  - uzatma gerekli ise, termokupl kablolarını kompanseyonlu kablolar ile yapınız
  - 2 çok amaçlı girişin mevcut olduğu kombinasyonlarda, "çok amaçlı giriş 1" in "çok amaçlı giriş 2" üzerinde önceliği vardır.
  - TTL MODBUS portu USB yuvasına bir alternatif olarak kullanılabilir. Aynı şekilde tersi de mümkündür.
  - elektromanyetik dalgalanmaların yol açacağı hataların önüne geçmek için elektrik kablolarını sinyal kablolarından mümkün olduğunca uzak tutunuz.

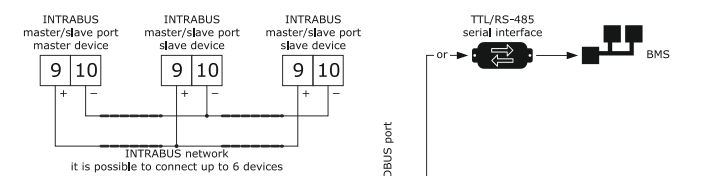


## Particular 1

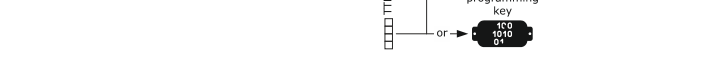
Parametre değerlerine göre farklı kombinasyonlar



## Particular 2



## Particular 3



## ELEKTRİK BAĞLANTISI İÇİN ÖNLEMLER

- eğer elektrikli veya pnömomatik bir tornavida kullanıyorsanız sıkma torkunu ayarlayın
- cihaz soğuk bir yerden sıcak bir yere taşınmış ise, cihaz içerisinde yoğunlaşmış ötürü nemlilik oluşabilir. Böyle bir durumda cihazı çalıştırmadan önce 1 saat kadar bekleyin.
- voltaj, frekans değeri ve güç değerlerinin ayarlanan limitler dahilinde olduğundan emin olun. TEKNİK ÖZELLİKLER bölümünü iyice okuyunuz
- herhangi bir bakım onarım işlemi esnasında elektrik bağlantısını kesin.
- işbu cihazı güvenlik termostaati olarak kullanmayınız
- tamir ve daha detaylı bilgi için EVCO satış ağıyla temasa geçiniz.

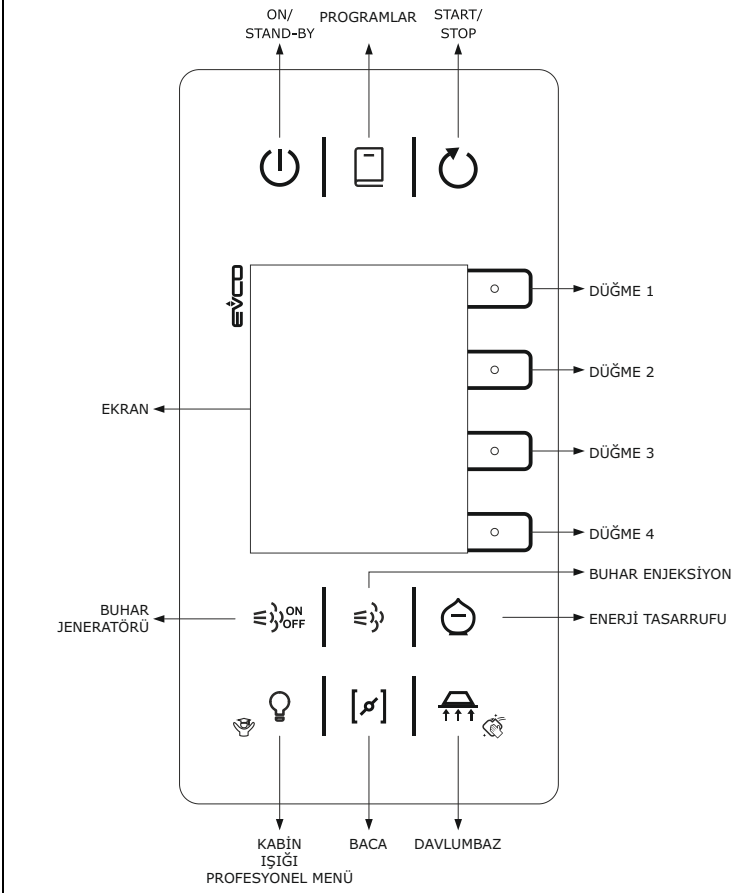
## 3 İLK KULLANIM

1. ÖLÇÜLER VE MONTAJ bölümünde izah edildiği gibi cihazın monte edildiğinden emin olun.
2. ELEKTRİK BAĞLANTILARI bölümünde izah edildiği gibi cihazın elektrik bağlantılarının yapıldığından emin olunuz ve elektriği verin. Cihaz dahili bir test e geçecektir. Normalde test birkaç saniye sürer ve sonlandırdığında ekran kapanacaktır.
3. Cihaz ayarlarını KONFIGÜRASYON PARAMETRELERİNİN AYARLANMASI bölümünde izah edildiği gibi ayarlayın.

PAR.	DEF.	PARAMETRE	MIN... MAKS.
P0	0	Sensör tipi	0 = J 1 = K 2 = Pt 100 2-kablolu
P1	0	Ölçüm birimi	0 = °C 1 = °F
P2	0	Çalışma sistemi	0 = alt ve üst ısıtıcılara dağıtılmış güç dengesi yöntemi 1 = alt ve üst ısıtıcılar için bağımsız set değerlerine göre çalışma yöntemi
r3	130	Bir faz konfigüre edilirken fabrika ayarı olarak gelen set değeri	r1... r2 eğer P2 = 1 ise üst ısıtıcı set değeri
r6	130	Bir faz konfigüre edilirken fabrika ayarı olarak gelen alt ısıtıcı set değeri	r4... r5

4. Ardından diğer parametrelerin de uygun şekilde ayarlanmış olmalarını sağlayın.
5. Cihazı elektrikten kesin.
6. Cihazı elektrik vermeden, tüm bağlantılarını ELEKTRİK BAĞLANTILARI bölümünde izah edildiği gibi hazırlayın.
7. RS-485 ağına bağlarken EVIF22T5X arayüzünü bağlayın. İlgili açıklama bölümünü okuyun.
8. Cihazın elektriğini verin.

## 4 KULLANICI ARAYÜZÜ VE TEMEL FONKSİYONLAR



## 4.1 Cihazın açılıp kapanması

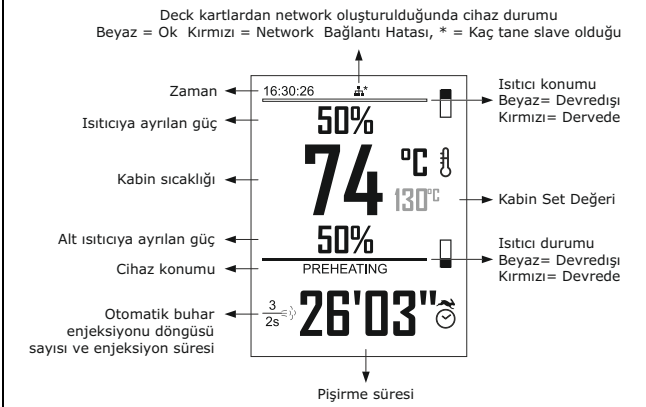
Cihazı açmak için:

1. ON/STAND-BY tuşuna 3 saniye basılı tutun

Cihazı kapatmak için:

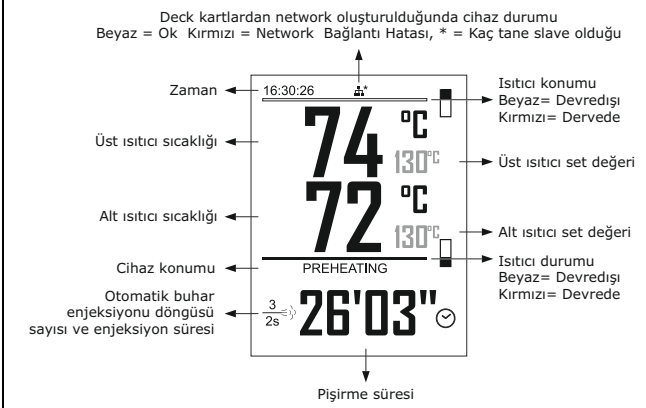
1. ON/STAND-BY tuşuna 3 saniye basılı tutun

Eğer cihaz açık ve cihaz tek set değeri girilip alt ve üst ısıtıcıları bağımsız güç dağılımı yöntemi ile çalışmakta ise (P2 = 0, fabrika ayarı), ekran şöyle görünür:



Eğer kabin sıcaklığı set değerine ulaşılmış ise "READY" (HAZIR) bildiriminde bulunur. Eğer henüz ulaşmamış ise "PRE -HEATING" (ÖN ISITMA) yazısı görünür kalır.

Eğer cihaz açık ve cihaz üst ve alt ısıtıcılar için ayrı set değerleri girilip çalışmakta ise (P2 = 1), ekran şöyle görünür:



Eğer hem alt hem de üst ısıtıcı set değerine ulaşılmış ise "READY" (HAZIR) bildiriminde bulunur. Eğer henüz ulaşmamış ise "PRE -HEATING" (ÖN ISITMA) yazısı görünür kalır.

Eğer cihaz kapalıysa, ekranda saat gözükecektir. Eğer haftalık programa bağlı açılma devreye alınmış ise, cihazın açılacağı gün, saat ve pişirmenin yapılacağı reçetenin adı da ekranda görülür. Eğer cihazın ekranında bir alarm kodu hasil olmuş ise ALARMLAR bölümüne bakınız.

## 4.2 Pişirme döngülerinin başlatılması ve duraklatılması

Bir pişirme döngüsünü başlatmak için:

- Cihazın devrede olduğundan emin olun
  - pişirme zamanlayıcısının ayarlanmış olduğundan emin olun
1. START/STOP düğmesine dokununuz. Pişirme zamanlayıcısı başlayacaktır ve ekranda "COOKING" yazısı belirecektir. Zaman sona erdiğinde ekranda "END" yazacaktır.





Pişirme döngüsünü duraklatmak için:

1. 1 saniye süreyle START/STOP tuşuna basın.

## 4.3 Pişirme zamanlayıcısının ayarlanması









Cihazın devrede olduğundan emin olun.

1. DÜĞME 4 e basın. Ekranda dakika hanesi sarıyla görünecektir.
2. 15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2 yi kullanarak gerekli değere getirin.
3. DÜĞME 4 e basın. Ekranda saniye hanesi sarıyla görünecektir.
4. 15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2 yi kullanarak gerekli değere getirin.

5.			15 saniye içinde DÜĞME 3 e basın veya bir tuşa basmadan bekleyin.
6.			DÜĞME 4 e basıp hiçbir değişiklik yapmadan çıkın. Bu noktada hiçbir değişiklik kaydedilmez

#### 4.4.1 Kabin set değerini ayarlamak (eğer P2 = 0 ise)









Cihazın açık olduğundan emin olun.

1.			DÜĞME 2' ye basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
2.			15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak, r1 ve r2 parametreleriyle belirlenen limitler arasında bir değer girin (fab. ayarları 0-300).
3.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).
4.			Öncesinde işlemden çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız hiçbir değişiklik kaydolmaz).

#### 4.4.2 Üst ve alt ısıtıcıların set değerini ayarlamak (eğer P2 = 1 ise)









Üst ısıtıcının set değerini ayarlamak:

- cihazın açık olduğundan emin olun

1.			DÜĞME 1 'e basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
2.			15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak, r1 ve r2 parametreleriyle belirlenen limitler arasında bir değer girin (fab. ayarları 0-300).
3.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).
4.			Öncesinde işlemden çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız hiçbir değişiklik kaydolmaz).

Alt ısıtıcının set değerini ayarlamak:

- cihazın açık olduğundan emin olun









1.			DÜĞME 3 'e basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
2.			15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak, r1 ve r2 parametreleriyle belirlenen limitler arasında bir değer girin (fab. ayarları 0-300).
3.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).
4.			Öncesinde işlemden çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız hiçbir değişiklik kaydolmaz).

#### 4.5 Üst ve alt ısıtıcıların güç dağılımını ayarlamak (eğer P2 = 0 ise)

Dağıtılan güç, döngü süresi olan r8 parametresinin yüzdesel olarak hesaplanmış, ısıtıcıların çalışma süreleridir.









Üst ısıtıcıya giden gücü ayarlamak:

- cihazın açık olduğundan emin olun

1.			DÜĞME 1 'e basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
2.			15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak değeri girin.
3.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).
4.			Öncesinde işlemden çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız hiçbir değişiklik kaydolmaz).



Alt ısıtıcıya giden gücü ayarlamak:

- cihazın açık olduğundan emin olun

1.			DÜĞME 3 'e basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
2.			15 saniye içinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak değeri girin.
3.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).
4.			Öncesinde işlemden çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız hiçbir değişiklik kaydolmaz).

#### 4.6 Buhar jeneratörünü açmak ve kapatmak (eğer u1c... u8c = 4 ise)

Cihazın açık olduğundan emin olun.



1.			BUHAR JENERATÖRÜ tuşuna basın.
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------

#### 4.7 Buhar enjeksiyonu (eğer u1c... u8c = 5 ise)

Eğer bir pişirme döngüsü aktif değil ise:

- cihazın açık olduğundan emin olun



- buhar jeneratörünün açık olduğundan emin olun

1.			BUHAR ENJEKSİYONU tuşuna basılı tutun.
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------

Enjektör, tuşa basılı tuttuğunuz süre kadar aktif olacaktır.

Eğer bir pişirme döngüsü aktif ise:

- buhar jeneratörünün açık olduğundan emin olun

1.			BUHAR ENJEKSİYONU tuşuna basın.
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------

Enjektör, t8 parametresine girilen süre ve t10 parametresine girilen döngü sayısının çarpımı kadar aktif kalır. (t9 parametresine girilen süre kadar da kapalı kalır)



Eğer P3 = 2 ise, enjektör, çok amaçlı giriş 1 veya 2 "buhar enjeksiyonunu devreye alma" (i1 veya i4 = 6) olarak seçilmiş ise devreye girer.

Eğer P3 = 3 ise, enjektör, buhar sıcaklık eşik değeri olan t3' ten daha düşük değil ise devreye girer.

Enjektörü, pişirme döngüsü ile birlikte otomatik olarak aktif hale getirmek için:













- cihazın açık olduğundan emin olun

- buhar jeneratörünün açık olduğundan emin olun

1.			BUHAR ENJEKSİYONU tuşuna basın.
2.			Pişirme döngüsünü başlatın.

t8, t9 sürelerini ve döngü sayısı t10' u ayarlamak:

- cihazın açık olduğundan emin olun

1.			BUHAR JENERATÖRÜ tuşuna 3 saniye basılı tutun, ekranda "Buhar" menüsü belirecektir. (Steam menu).
2.			Başlık seçmek için 15 saniye içerisinde DÜĞME 1 ya da DÜĞME 2' ye basın (başlıkların durumu t7 parametresine göre değişebilir).
	<b>BAŞLIK</b>	<b>AÇIKLAMA</b>	
	<b>T On</b>	t8 (buhar enjeksiyonunun açık kalacağı süre)	
	<b>T Off</b>	t9 (buhar enjeksiyonunun kapalı kalacağı süre)	
	<b>Cycles</b>	t10 (buhar enjeksiyonu otomatik döngülerinin sayısı)	
	<b>Steam gen.</b>	Pişirme döngüsünü başladığında buhar jeneratörünün durumu (açık, kapalı, man. = bir önceki fazdaki durum)	
3.			DÜĞME 3' e basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
4.			Değeri girmek için 15 saniye içerisinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
5.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).
6.			Öncesinde çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız değişiklikler kaydolmayacaktır).

#### 4.8 Bacanın açılıp kapanması (eğer u1c... u8c = 6 ise)





Cihazın açık olduğundan emin olun.











1.			BAÇA tuşuna basın.
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------

Bacanın pişirme döngüsü sona ermeden ne kadar önce devreye gireceğini ayarlamak:

- cihazın açık olduğundan emin olun

- pişirme döngüsünün devrede olmadığından emin olun

1.			BAÇA tuşuna 3 saniye boyunca basılı tutun, ekranda "Venting" menüsü belirecektir.
2.			DÜĞME 3' e basın, ekranda dakika sarı renkte belirecektir.

3.			15 saniye içerisinde bir değer veya etiket belirlemek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' ye basın.
	<b>ETİKET</b>	<b>AÇIKLAMA</b>	
	<b>opn</b>	Baca, pişirme döngüsü sırasında devamlı, pişirme döngüsünden sonra u1 süresi kadar açık kalır	
	<b>clo</b>	Baca, pişirme döngüsü sırasında ve sonrasında kapalı kalır	
4.			DÜĞME 3' e basın, ekranda saniye sarı renkte belirecektir.
5.			15 saniye içerisinde bir değer girmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
6.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye boyunca işlem yapmayın).
7.			Daha öncesinde çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (yaptığınız değişiklikler kaydedilmeyecektir).

#### 4.9 Kabin ışığını açmak ve kapatmak (eğer u1c... u8c = 3 ise)

1.			KABİN IŞIĞI' na basın.
----	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------

#### 4.10 Davlumbazı açmak ve kapatmak (eğer u1c... u8c = 7 ise)

Cihazın açık olduğundan emin olun.

1.			DAVLUMBAZ' a basın.
----	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------

Davlumbaz en fazla u2 süresi kadar açık kalır.

eğer u2 = 0 ise, kapatmak için DAVLUMBAZ' a bir kez daha basın.

#### 4.11 Cihazı temizlemek için tuş kilidi

1.			Davlumbaz tuşuna 3 saniye boyunca basılı tutun, ekranda "Cleaning controller" ve c10 kalan süre belirecektir.
----	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

#### 4.12 Alarmı susturmak



Herhangi bir tuşa basın.

Eğer u1c... u8c = 10 ise, alarm sessizdir.

## 5 EK FONKSİYONLAR

#### 5.1 Ekstra ısıtmayı açmak ve kapatmak


- cihazın açık olduğundan emin olun
- P2 = 0 olduğundan emin olun (fabrika ayarı)
- pişirme döngüsünün aktif olmadığından emin olun
- enerji tasarrufu modunun aktif olmadığından emin olun

1.			DÜĞME 4' e 3 saniye boyunca basılı tutun.
----	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------

Ekstra ısıtma devrede iken, üst ve alt ısıtıcılar c7 parametresindeki değere ulaşana kadar açık kalır.

#### 5.2 Enerji tasarrufu fonksiyonunu açmak ve kapatmak







- cihazın açık olduğundan emin olun
- ekstra ısıtma fonksiyonunun devrede olmadığından emin olun

1.			ENERJİ TASARRUFU' na basın.
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------

Enerji tasarrufu devrede iken, eğer çalışma mantığı, üst ve alt ısıtıcılardan bağımsız bir regülasyona sahipse (P2 = 0, fab. ayarı), üst ve alt ısıtıcıların devreye girişleri c9 parametresine göre yüzdeli olarak düşürülür.

Yüzdeli düşürmeyi hızlıca ayarlamak için:

- cihazın açık olduğundan emin olun













1.			ENERJİ TASARRUFU' na basın, ekranda değer sarı renkte belirecektir.
2.			15 saniye içerisinde bir değer girmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.			DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye işlem yapmayın).

Enerji tasarrufu devrede iken, eğer çalışma mantığı, üst ve alt ısıtıcıların sıcaklığından bağımsız bir regülasyona sahipse (P2 = 1), üst ve alt ısıtıcıların devreye giriş süreleri döngü süresi olan r8 parametresinin %50 si olarak hesaplanır.

Enerji tasarrufu fonksiyonu en fazla c8 süresi kadar aktif kalır.









#### 5.3 Cihazın dil ayarları

Cihazın kapalı olduğundan emin olun.

1.			DÜĞME 4' e basın, ekranda "Configuration" menüsü belirecektir.
2.			"Language" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' ye basın.
3.			DÜĞME 3' e basın, ekranda "Language" menüsü belirecektir.
4.			Bir dil seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
5.			DÜĞME 3' e basın.
6.			Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 60 saniye boyunca işlem yapmayın).

#### 5.4 Display of device status

Cihazın açık olduğundan emin olun.

1.			KABİN IŞIĞI' na 3 saniye boyunca basın, ekranda "Expert" menüsü belirecektir.
2.			DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak "Internal values" veya "Alarms" seçin.
3.			DÜĞME 3' e basın.
4.			Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 60 saniye boyunca işlem yapmayın).

## 6 KARTLARIN OLUŞTURDUĞU NETWORK

#### 6.1 İlk bilgiler

Kartların oluşturduğu network, güç kaynağınızdan daha fazla akım çekilmesine engel olur. Aynı zamanda, kartların kullanımını eşit miktarlarda dağıtır ve ara bağlantılı yüklemelerdeki öncelikler koruma altındadır.

Ara bağlantılı yüklemelerde öncelik:

1. Buhar jeneratörü, kabin ışığı ve davlumbaz (anında öncelik).
2. Cihazların yüklemesi, network tarafından geçici olarak dışarda tutma.
3. Ekstra ısıtma devrede iken cihazların yüklemesi.
4. Geriye kalan cihazların yüklemesi. Öncelik, çalışan değer ile ölçülen değer arasındaki farka göre değişiklik gösterir.

Bu network e 6 cihaz bağlamak mümkündür.

#### 6.2 Kartların oluşturduğu network



Bütün cihazlar için:

- cihazın ELEKTRİK BAĞLANTILARI bölümünde gösterildiği gibi bağlandığından emin olun
  - univocal INTRABUS adresi ayarlayın (MS1 parametresi); 1 adet master cihaz (MS1 = 1) ve 5 adede kadar slave cihaz bağlamak mümkündür (MS1 = 2... 6)
  - kartların oluşturduğu network ü etkinleştirme (MS2 = 1 parametresi)
  - cihaza elektrik verildikten sonra kartların oluşturduğu network ü aktifleştirme (MS3 = 1 parametresi)
  - üst ısıtıcının çekeceği güç (Pt parametresi)
  - alt ısıtıcının çekeceği güç (Pf parametresi)
  - kabin ışığının çekeceği güç (Pbl parametresi).
- Master cihazlar için:
- network e kaç cihaz bağlanacağını seçin (MS6 parametresi)
  - elektrik sistemindeki mevcut gücü ayarlayın (Pow parametresi)
  - davlumbazın çekeceği gücü ayarlayın (Ph parametresi)
  - buhar jeneratörünü çekeceği gücü ayarlayın (Pb parametresi)
  - buhar jeneratörünün tipi (Pbt parametresi)
  - güç dağılımının tekrar hesaplanma süresini ayarlayın (MS5 parametresi)
  - network e bağlı slave cihazların ve iletişim halindeki cihazların adet farkını ayarlayın (MS7 parametresi) (master cihazındaki korumaların aktivasyonu gibi).



Slave cihazlar için:

- bağımsız kendi regülasyonu için master ile bağlantısının kesik kalacağı süreyi ayarlayın (MS4 parametresi).

#### 6.3 Kartların oluşturduğu network aktivasyonu

1.			ENERJİ TASARRUFU tuşuna basın.
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------

#### 6.4 Temporary exclusion of a device from the deck centralized management

1.			ENERJİ TASARRUFU' na 3 saniye basılı tutun.
----	------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------

## 7 PROGRAMLAR









#### 7.1 Initial information

50 adede kadar program kaydetmek mümkündür. Kaydetmiş olduğunuz pişirme döngüsü programını başlatmak için START/STOP tuşuna basın.

Her program bir veya iki pişirme aşamadan oluşabilir.







İkinci aşamayı eklemek için:

- cihazın açık olduğundan emin olun

1.			KABİN IŞIĞI' na 3 saniye basılı tutun, ekranda "Expert" menüsü belirecektir.
2.			Bir aşama eklemek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak "Add phase" i seçin.
3.			DÜĞME 3' e basın.
4.			Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 60 saniye boyunca işlem yapmayın).

Bir aşamayı konfigüre etmek:

- cihazın açık olduğundan emin olun

1.			KABİN IŞIĞINA 3 saniye boyunca basılı tutun, ekranda "Expert" menüsü belirecektir.
2.			Bir aşama seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' ye basın.
3.			DÜĞME 3' e basın.
4.			Cihazı önceki bölümlerde gösterildiği gibi konfigüre edin.</

**8.3 Bir devreye girişi aktifleştirme**

1.		Cihazı kapatın.
2.		Bir devreye giriş seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.		START/STOP tuşuna basın, ekranda bir sonraki devreye girişin günü, zamanı ve başlayacak olan program belirlecektir.
		Herhangi bir devreye girişi aktif hale getirmeden çıkmak için ON/STAND-BY tuşuna basın.

**8.4 Bir devreye girişi değiştirmek**

Cihazın kapalı olduğundan emin olun.

1.		DÜĞME 3' e basın.
2.		Bir devreye giriş seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.		Düğme 3' e basın, ekranda sarı renkte devreye girişler belirlecektir.
4.		Bir devreye giriş seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
5.		DÜĞME 3' e basın.
6.		Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 60 saniye boyunca işlem yapmayın).

**8.5 Bir devreye girişi silmek**

Cihazın kapalı olduğundan emin olun.

1.		DÜĞME 3' e basın.
2.		Bir devreye giriş seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.		DÜĞME 3' e basın, ekranda sarı renkte devreye girişler belirlecektir.
4.		Bir devreye giriş seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
5.		DÜĞME 3' e basın.
6.		"Delete switch-on" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
7.		DÜĞME 3' e basın.
8.		DÜĞME 3' e tekrar basın.
9.		Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 60 saniye boyunca işlem yapmayın).

**9 AYARLAR****9.1 Parametrelerin konfigürasyon ayarları**

	N.B. P2 parametresini değiştirmek, °C ya da °F olarak ayarlanmış diğer parametrelerin otomatik olarak değiştirir.
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Cihazın kapalı olduğundan emin olun.

1.		DÜĞME 4' e basın, ekranda "Configuration" belirlecektir.
2.		"Service" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.		DÜĞME 3' e basın, ekranda "Password" belirlecektir.
4.		15 saniye içerisinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' ye basarak değeri "-19" a getirin.
5.		DÜĞME 3' e basın, ekranda "Service" menüsü belirlecektir.
6.		DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak bir parametre seçin.
7.		DÜĞME 3' e basın, ekranda parametere sarı renkte belirlecektir.
8.		15 saniye içerisinde bir değer girmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak bir değer girin.
9.		DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye boyunca işlem yapmayın).
10.		Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 60 saniye boyunca işlem yapmayın).

**9.2 Haftanın gün ve saat ayarları**

	N.B. Haftanın saat ve gün ayarlarını yaptıktan sonra 2 dakika kadar cihazı açık tutun.
--	-------------------------------------------------------------------------------------------

Cihazın kapalı olduğundan emin olun.

1.		DÜĞME 4' e basın, ekranda "Configuration" menüsü belirlecektir.
2.		"Clock" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.		DÜĞME 3' e basın.
4.		"Clock" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
5.		DÜĞME 3' e basın, ekranda zaman sarı renkte belirlecektir.
6.		15 saniye içerisinde bir değer girmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
7.		DÜĞME 3' e basın, ekranda dakika sarı renkte belirlecektir.
8.		15 saniye içerisinde bir değer girmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
9.		DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye boyunca işlem yapmayın).
10.		"Day" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
11.		DÜĞME 3' e basın, ekranda gün sarı renkte belirlecektir.
12.		15 saniye içerisinde bir değer girmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
13.		DÜĞME 3' e basın (ya da 15 saniye boyunca işlem yapmayın).
14.		Çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (ya da 15 saniye boyunca işlem yapmayın).

**9.3 Ayarları fabrika ayarlarına getirme**

	N.B. Fabrika ayarlarının sizin için uygun olduğunu KONFIGÜRASYON PARAMETRELERİ bölümünden kontrol ediniz.
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Cihazın kapalı olduğundan emin olun.

1.		DÜĞME 4' e basın, ekranda "Configuration" menüsü belirlecektir.
2.		"Service" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
3.		DÜĞME 3' e basın, ekranda "Password" sarı renkte belirlecektir.
4.		15 saniye içerisinde DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanarak "149" girin.
5.		DÜĞME 3' e basın, ekranda "Service" menüsü belirlecektir.
6.		"Restore default" seçmek için DÜĞME 1 veya DÜĞME 2' yi kullanın.
7.		DÜĞME 3' e basın, ekranda tik (✓) işareti belirlecektir.
8.		Öncesinde çıkış yapmak için DÜĞME 4' e basın (fabrika ayarlarına getirme işlemi gerçekleşmeyecektir).

**10 KONFIGÜRASYON PARAMETRELERİ**

N.	PAR.	DEF.	ANALOG GİRİŞLER	MIN... MAKS.
1	P0	0	Sensör tipi	0 = J tipi 1 = K tipi 2 = Pt 100 2-kablolu
2	P1	0	Ölçüm birimi	0 = °C 1 = °F
3	P2	0	Çalışma sistemi	0 = alt ve üst ısıtıcılara dağıtılmış güç dengesi yöntemi 1 = alt ve üst ısıtıcılar için bağımsız set değerlerine göre çalışma yöntemi
4	P3	1	Buhar enjeksiyonu tipi	0 = devredışı 1 = Eğer buhar_jeneratörü devrede ise manuelle otomatik olarak (t8, t9 ve t10 parametrelerine bağlı olarak) 2 = Eğer buhar_jeneratörü devrede ise ve dijital giriş aktif ise manuelle otomatik olarak (t8, t9 ve t10 parametrelerine bağlı olarak) 3 = Eğer buhar_jeneratörü devrede ise ve sıcaklığa (t1, t2 ve t3 e bağlı) bağlı olarak, manuelle otomatik olarak (t8, t9 ve t10 parametrelerine bağlı olarak)
5	CA1	0	Kabin probu kalibrasyonu	-25... 25 °C/°F Eğer P2 = 1 ise üst ısıtıcı probu kalibrasyonu
6	CA2	0	Alt ısıtıcı probu kalibrasyonu	-25... 25 °C/°F
7	CA3	0	Buhar probu kalibrasyonu	-25... 25 °C/°F
N.	PAR.	DEF.	REGÜLASYON	MIN... MAKS.
8	r0	5	Kabin set değeri diferansı	1... 99 °C/°F Eğer P2 = 1 ise üst ve alt ısıtıcı probu set değeri diferansı <b>Sadece r10 = 0 ise anlamlıdır</b>
9	r1	0	minimum kabin set değeri	0 °C/°F... r2 Eğer P2 = 1 ise üst ısıtıcı probu minimum set değeri
10	r2	300	maksimum kabin set değeri	r1... 999 °C/°F Eğer P2 = 1 ise üst ısıtıcı probu maksimum set değeri
11	r3	130	Bir faz konfigüre edilirken fabrika ayarı olarak gelen set değeri	r1... r2 eğer P2 = 1 ise üst ısıtıcı set değeri
12	r4	0	minimum alt ısıtıcı set değeri	0 °C/°F... r5
13	r5	300	maksimum alt ısıtıcı set değeri	r4... 999 °C/°F
14	r6	130	Bir faz konfigüre edilirken fabrika ayarı olarak gelen alt ısıtıcı set değeri	r4... r5
15	r7	0	Alt ve üst ısıtıcı güçleri arasında kısıtlama	0 = devre dışı 1 = bir grubun yuzdelik gucunu ayarladığınızda diğer grubun yuzdelik gucu otomatik olarak %100 e tamamlanacak şekilde değişir.
16	r8	80	Üst ve alt ısıtıcıların devrede kalma süresi	1... 999 sn eğer P2 = 1 ise,enerji tasarrufu modunda döngü süresi eğer P2 = 1 ve r10 > 0 ise, PI oransal kontrol için döngü süresi
17	r9	0	Alt ve üst ısıtıcıların devrede ve devredışı olması gereken minimum süre	0... 240 sn <b>10 saniyenin daha fazla bir süre tavsiye ederiz</b>
18	r10	50	Oransal bant	0... 99 °C/°F 0 = on-off kontrol <b>Sadece P2 = 1 ise anlamlıdır</b>
19	r11	80	integral eylem süresi	0... 999 sn 0 = PI kontrol <b>Sadece P2 = 1 ise anlamlıdır</b>
N.	PAR.	DEF.	GENEL AYARLAR	MIN... MAKS.
20	c0	15	Pişirme döngüsünün bitmesini müteakiben uyarının ne süreyle çalışacağı	-1... 120 sn -1 =susturulana kadar
21	c1	0	Her bir pişirme fazının bitişinde 1 saniyelik buzzerin devreye girmesi	0 = Hayır 1 = Evet
22	c2	60	Haftalık olarak programlanmış pişirme işlemi sonrasında, cihazın kendini kapatması için bir düğmeye basılmadan geçilmesi gereken süre	0... 240 dak 0 = devredışı
23	c3	10	Kabin sıcaklığı, set değerinin bu parametrede atanan değer kadar üstüne çıkarsa ekrandaki değer kitlenip daha fazla yükselmez.	0... 99 °C/°F set değeri + c3 0 = devredışı
24	c4	10	(sıcak tutma evresinde) Kabin sıcaklığı, set değerinin bu parametrede atanan değer kadar altına düşerse ekrandaki değer kitlenip daha fazla yükselmez.	0... 99 °C/°F set değeri - c4 0 = devredışı
25	c5	1	Haftalık programlı açılışın devreye alınması	0 = Hayır 1 = Evet
26	c6	0	Cihaz devreye alındığında "over-heating" hızlı ısıtma modunun devreye girmesi.	0 = Hayır 1 = Evet <b>Sadece P2 = 0 ise anlamlıdır</b>
27	c7	150	Kabin sıcaklığı nin hangi sıcaklık değerinde "overheating" hızlı ısıtma modundan çıkacağı için eşik değeri	0... 999 °C/°F 0 = set değerine ulaştığında devredışı kalır <b>Sadece P2 = 0 ise anlamlıdır</b>
28	c8	60	Enerji tasarrufunun ne kadar süreyle devam edeceği	0... 240 dak 0 = elle devredışı bırakılana kadar devam eder. Eğer enerji tasarrufu bir dijital giriş ile devreye girmişse bu giriş devredışı kalana kadar süre.bu değer değiştirmez
29	c9	50	Enerji tasarrufu modunda üst ve alt ısıtıcı gücünde ne kadar güç kısıtlaması yapılacağıının tayini	0... 100 % <b>Sadece P2 = 0 ise anlamlıdır</b>
30	c10	10	Cihaz temizleme süresi	1... 120 sn
31	c11	0	Pişirme fazının sonunda kullanılan ayar	0 = faz 1 in ayarlanması 1 = son geçerli ayarlar
32	c12	0	Enerji tasarrufunun cihazı kapatmasının devredışı bırakılması	0 = Evet 1 = Hayır
N.	PAR.	DEF.	BUHAR ENJEKSİYONU	MIN... MAKS.
33	t1	100	Buhar set değeri	0... 500 °C/°F
34	t2	5	Buhar set değeri diferansı	1... 99 °C/°F
35	t3	50	Buhar set değeri bağlı olarak buhar enjeksiyonunun durdurulacağı eşik değeri	0... 999 °C/°F Buhar set değeri - t3 Buhar enjeksiyonu, buhar set değerine ulaşıncaya kadar mümkün olacaktır

36	t4	1	Pişirme döngülerinin başlangıcında otomatik buhar enjeksiyonlarını devreye almak.	0 = hayır 1 = evet
37	t5	1	Pişirme döngülerinin sonunda otomatik buhar enjeksiyonunun devredışı bırakılması	0 = hayır 1 = evet
38	t6	0	Cihaz devreye girdiğinde buhar jeneratörünün devreye girmesi	0 = hayır 1 = evet
39	t7	2	Otomatik buhar enjeksiyonu döngülerinin mümkün olduğu zamanların hızlı ayarlanması	0 = enjeksiyon devrede süresi 1 = enjeksiyon devrede süresive enjeksiyon devredışı süresi 2 = enjeksiyon devrede süresi, enjeksiyon devredışı süresive otomatik döngü sayısı 3 = enjeksiyon zamanı devrede ve otomatik döngü sayısı
40	t8	2	Hızlı ayarlarda, buhar enjeksiyonu fabrika ayarı süresi	1... 99 sn
41	t9	10	Hızlı ayarlarda, buhar enjeksiyonu devredışı fabrika ayarı süresi	1... 999 sn Eğer t7 = 1 veya 2 ise, enjeksiyon devredışı süresi
42	t10	3	Otomatik buhar enjeksiyonu döngüsü sayısı fabrika ayarı	-1... 20 -1 = buhar jeneratörü kapatılana kadar Eğer t7 = 0 veya 1 ise, otomatik döngü sayısı
N.	PAR.	DEF.	ALARMLAR	MIN... MAKS.
43	A0	10	Sıcaklık alarmı devredışı kalma diferansı	1... 99 °C/°F
44	A1	0	Yüksek sıcaklık alarmı eşik değeri	0... 500 °C/°F
45	A2	0	Yüksek sıcaklık alarmı gecikmesi ve set değerinin atanmasını müteakip sıcaklık alarmı gecikmesi	0... 240 dak
46	A3	0	Yüksek sıcaklık alarmı tipi	0 = devredışı 1 = kati değer 2 = set değerine bağlı
47	A4	70	Dijital termostatin aşırı ısınmış ortamda çalışması alarmı	0... 88 °C/175 °F 0 = devredışı
48	A5	240	Pişirme döngülerine müdahale nedeniyle güç kesintisi alarmı	0... 240 dak. 0 = devredışı
N.	PAR.	DEF.	DİJİTAL GİRİŞLER	MIN... MAKS.
49	i0	0	Çok amaçlı giriş 1 in polaritesi	0 = NC 1 = NO
50	i1	4	Çok amaçlı giriş 1'in fonksiyonunun tayini	0 = devredışı 1 = davlumbazın çalışma tetiklemesi (kapı açık alarmı) 2 = buhar enjeksiyonu devre dışı, üst ve alt ısıtıcılar devredışı, davlumbaz fanı devrede (kapı açık alarmı) 3 = Dijital termostatu kapatmak/açmak 4 = buhar enjeksiyonu devre dışı, üst ve alt ısıtıcılar devredışı (termik arızası) 5 = enerji tasarrufu modunu devreye alma/devreden çıkartma 6 = buhar enjeksiyonunu devreye alma* 7 = buhar enjekte etme tetiği
51	i2	0	Çok amaçlı dijital giriş 1 için tetikleme gecikmesi	0... 120 sn
52	i3	0	Çok amaçlı giriş 2 nin polaritesi	0 = NC 1 = NO
53	i4	6	Çok amaçlı giriş 2'nin fonksiyonunun tayini	0 = devredışı 1 = davlumbazın çalışma tetiklemesi (kapı açık alarmı) 2 = buhar enjeksiyonu devre dışı, üst ve alt ısıtıcılar devredışı, davlumbaz fanı devrede (kapı açık alarmı) 3 = Dijital termostatu kapatmak/açmak 4 = buhar enjeksiyonu devre dışı, üst ve alt ısıtıcılar devredışı (termik arızası) 5 = enerji tasarrufu modunu devreye alma/devreden çıkartma 6 = buhar enjeksiyonunu devreye alma* 7 = buhar enjekte etme tetiği
54	i5	0	Çok amaçlı dijital giriş 2 için tetikleme gecikmesi	0... 120 sn
N.	PAR.	DEF.	DİJİTAL ÇIKIŞLAR	MIN... MAKS.
55	u0	0	Baca klapesi açılışı polaritesi	0 = NC 1 = NO
56	u1	10	Pişirme döngüsünün bitmesinden bacanın açılmasına geçecek zaman	0... 600 sn -1 = düğmeye basana kadar baca açık kalır
57	u2	10	Davlumbazın çalışacağı süre	0... 999sn 0 = düğmeye basarak açılıp kapanır
58	u3	0	Cihaz devreye girdiğinde kabin ışığı yanar	0 = evet 1 = hayır
59	u4	0	Cihaz devredışı kaldığında kabin ışığı söner	0 = evet 1 = hayır
60	u6	60	Cihazın kapatılıp, makine dairesi fanlarının çalıştırılacağı sıcaklık eşik değeri	20... 65 °C/65... 150 °F Cihaz açık olduğu sürece makine dairesi fanı devrede kalır ve cihaz sensörü alarm modunda kalır
61	u7	10	u6 parametresi için diferans	1... 99 °C/°F
62	u8	0	Pişirme döngüsünün sonunda kabin ışıklarını 10 saniye boyunca yakıp söndürme	0 = hayır 1 = evet
63	u1c	4	K1 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer

64	u2c	5	K2 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
65	u3c	6	K3 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
66	u4c	3	K4 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
67	u5c	1	K5 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
68	u6c	2	K6 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
69	u7c	7	K7 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
70	u8c	8	K8 RÖLESİNİN KONFIGÜRASYONU	0 = Devredışı 1 = Üst ısıtıcılar 2 = Alt ısıtıcılar 3 = Kabin ışığı 4 = Buhar jeneratörü 5 = Buhar enjeksiyonu 6 = Baca klapesi 7 = Davlumbaz 8 = Makine dairesi fanı 9 = Cihaz devredeyken devrede kalan röle 10 = buzzer
N.	PAR.	DEF.	MODBUS	MIN... MAKS.
71	LA	247	MODBUS adresi	1... 247
72	Lb	3	MODBUS baud rate	0 = 2,400 baud 1 = 4,800 baud 2 = 9,600 baud 3 = 19,200 baud
N.	PAR.	DEF.	MERKEZİ YÖNETİM	MIN... MAX.
73	MS1	1	INTRABUS adresi	1... 6 1 = master
74	MS2	0	Kartların birbirleriyle merkezi bir haberleşme içinde olması	0 = hayır 1 = Evet
75	MS3	0	Cihaza elektrik verildiğinde merkezi yönetimin devreye girip girmeyeceği	0 = hayır 1 = Evet
76	MS4	30	Bağımsız kendi regülasyonu için Master ile bağlantısının kesik kalabileceği süre	10... 240 sn
77	MS5	30	Güç dağılımını yeniden hesaplama süresi	5... 999 sn
78	MS6	1	Sistemdeki deck kart sayısı	1... 6
79	MS7	1	difference between number of slaves in the network and number of slaves communicating for master protections (master loads off)	1... 5 if number of communicating slaves < MS6, the master assigns the not communicating slaves a power equivalent to its own
80	Pow	999	Elektrik sisteminin toplam izin verilen limiti	0... 999 KW
81	Pt	0	Üst ısıtıcının çekeceği güç	0... 9999 W x 10 Kendi kartında
82	PF	0	Alt ısıtıcının çekeceği güç	0... 9999 W x 10 Kendi kartında

83	Ph	0	Davlumbazın çektiği güç	0... 9999 W x 10 Ortak olarak
84	Pb	0	Buhar jeneratörünün çektiği güç	0... 9999 W x 10 Kendi kartında veya ortak olarak
85	Pbt	0	Buhar jeneratörü tipi	0 = Kendi kartında 1 = ortak olarak
86	Pbl	0	Kabin ışığının çektiği güç	0... 9999 W x 10 Kendi kartında

**11 ALARMLAR**

ALARM KODU	RESETİ	DÜZELTMEK İÇİN EYLEM
Kabin sensörü	Otomatik	- P0 parametresini kontrol edin
Üst ısıtıcı sensörü	Otomatik	- Probu kablosunu kontrol edin
Alt ısıtıcı sensörü	Otomatik	- Elektrik bağlantılarını kontrol edin
Buhar sensörü	Otomatik	
Dijital termostatın entegre dengesi-inin dahili sensörü	Otomatik	Cihaz çalışma ortamındaki sıcaklığı kontrol edin
Zamanın yanıp sönmesi	Manuel	Haftanın gününü ve saati girin
Kabin yüksek sıcaklık	Otomatik	A1 ve A3 parametrelerini kontrol edin
Üst ısıtıcı yüksek sıcaklık	Otomatik	A1 ve A3 parametrelerini kontrol edin
Alt ısıtıcı yüksek sıcaklık	Otomatik	A1 ve A3 parametrelerini kontrol edin
Cihazda yüksek sıcaklık	Otomatik	A4 parametresini kontrol edin
Kapı	Otomatik	i0, i1, i3 ve i4 parametrelerini kontrol edin
Güç kesintisi	Manuel	- bir düğmeye dokunun - A5 parametresini kontrol edin - Elektrik bağlantılarını kontrol edin
Termal sviç	Manuel	i0, i1, i3 ve i4 parametrelerini kontrol edin
Üst termal sviç	Manuel	i0, i1, i3 ve i4 parametrelerini kontrol edin
Alt termal sviç	Manuel	i0, i1, i3 ve i4 parametrelerini kontrol edin

**12 TEKNİK ÖZELLİKLER**

Dijital termostatın amacı:	Fonksiyonların yönetimi.	
Dijital termostatın yapısı:	Entegre elektronik devre.	
Gövde:	siyah, self-extinguishing.	
Sıcaklık ve alev dayanımı kategorisi:	D.	
Ölçüler:	76.4 x 148.4 x 77.0 mm (3 x 5 13/16 x 3 in).	
Dijital termostatın cihaza montaj metodu:	Beraberinde gelen vidalı braketleriyle panoya montaj	
Cihaz üzerindeki kaplamanın sağladığı koruma:	IP65 (ön yüzde).	
Bağlantı metodu:		
2.5 mm <sup>2</sup> ' ye kadar sabit vidalı terminal bloklar	Pico-Blade konnektör.	dişi Micro USB konnektör.
Bağlantı kablolarının izin verilen maksimum uzunlukları:		
Güç kaynağı: 10 m (32.8 ft)	Analog girişler: 10 m (32.8 ft)	
Dijital girişler: 10 m (32.8 ft)	dijital çıkışlar: 10 m (32.8 ft)	
Çalışma sıcaklığı:	0 - 60 °C (32 - 140 °F).	
Muhafaza edilmesi gereken sıcaklık:	-25 - 70 °C (-13 - 158 °F).	
Çalışma nem aralığı:	Yoğuşmasız %10 ile %90 arası	
Dijital termostatın elektromanyetik kirlilik seviyesi:	3.	
Uyumluluk:		
RoHS 2011/65/EC	WEEE 2012/19/EU	REACH (EC) Regulation N. 1907/2006
EMC 2014/30/EU	LVD 2014/35/EU.	
Güç kaynağı:	115... 230 VAC (+10% -15%), 50/60 Hz (±3 Hz), maks. (EV8318J9 için) 24 VAC (+10% -15%), 50/60 Hz (±3 Hz), maks. (EV8318J4 için)	
Cihazı topraklama metodu:	-	
Atımlara karşı deklare edilen voltaj değeri:	2.5 KV	
Aşırı voltaj kategorisi:	II.	
Yazılım sınıfı ve yapısı:	A.	
Saat:	Dahili ikincil lityum batarya.	
Saatte kayma:	25 °C de (77 °F) ≤60 saniye/ay	
Güç kesintisi sırasında saatin bataryasının çalışma süresi:	25 °C (77 °F) de en az 24 saat.	
Saat bataryasının şarj olma süresi:	24 saat (batarya cihazın güç kaynağından şarj olur).	
Analog girişler:	2 adet J/K thermocouples or Pt 100 2-wire probes (kabin sensörü veya üst ve alt ısıtıcı sensörü).	
J thermocouples:	Ölçüm aralığı:	0 - 700 °C (32 - 999 °F).
	Resolution:	1 °C (1 °F).
K thermocouples:	Ölçüm aralığı:	0 - 999 °C (32 - 999 °F).
	Resolution:	1 °C (1 °F).
Pt 100 probes:	Ölçüm aralığı:	0 - 650 °C (32 - 999 °F).
	Resolution:	1 °C (1 °F).
Dijital girişler:	1 kuru kontak (çok amaçlı giriş 2).	
Kuru kontak:	Kontak tipi:	3.3 V, 1 mA
	Koruma:	-
Diğer girişler:	Analog giriş (buhar sensörü) ya da dijital giriş (çok amaçlı giriş 1) olarak konfigüre edilebilir.	
Dijital çıkışlar:	8 elektro-mekanik röle (K1...K8 röle). <b>Maksimum 15A.</b>	
K1 rölesi:	SPST, 16 A res. @ 250 VAC.	
K2...K7 röleleri :	SPST, 8 A res. @ 250 VAC.	
K8 rölesi:	SPDT, 8 A res. @ 250 VAC.	
Type 1 veya Type 2 eylemleri:	Type 1.	
Type 1 ve Type 2 eylemleri ilave fonksiyonları:	C.	
Ekran:	2.8 inch TFT renkli grafik ekran	
Dahili Alarm (buzzer):	dahili	
Dahili sensörler:	1 adet (çalışma sıcaklığı)	
İletişim yuvaları:		
1 TTL MODBUS slave yuvası ile programlama anahtarı veya BMS	1 INTRABUS master/slave yuvası (deck centralized management)	1 USB yuvası (set up recipe book).